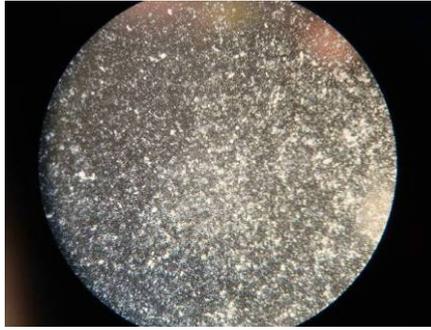
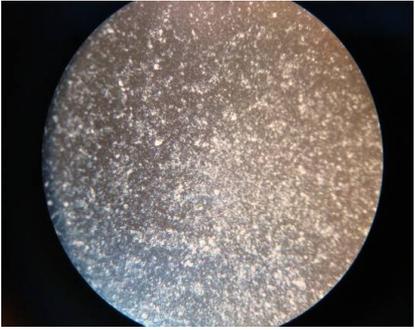
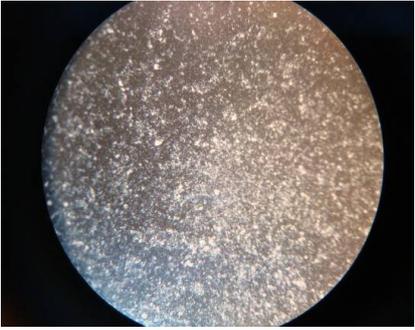
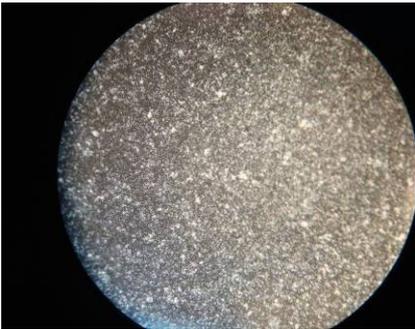
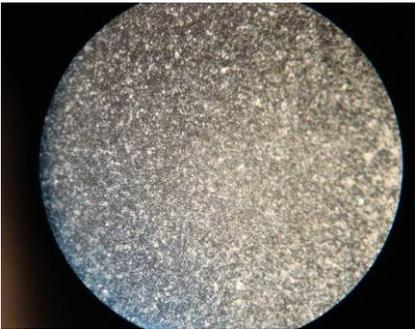
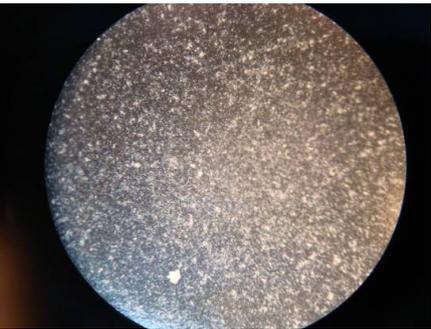
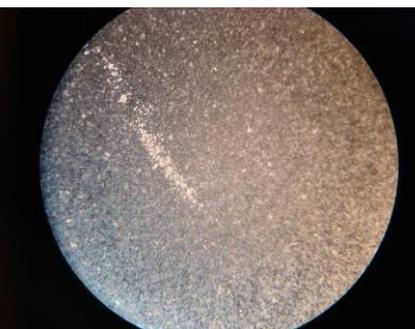
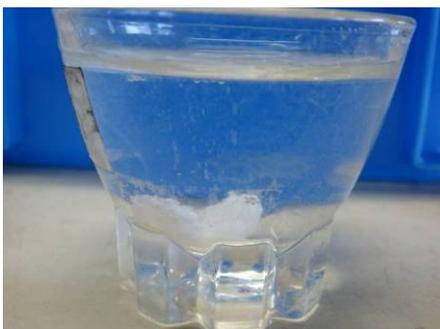


# ビタミンC+パーフィラー101 低打圧打錠試験

<b>目的</b>	EIP 杵による滑沢剤を含有しない錠剤の製作を検討する。
<b>使用薬剤</b>	ビタミンC(直打用) -50%、パーフィラー101-50%、 パーフィラー101 内訳 ヒドロキシプロピルスターチ 約60% 合成ケイ酸アルミニウム 約20% 結晶セルロース 約20%
<b>使用杵</b>	鏡面+HCr・鏡面+CrN・MH3+CrN・EIP 以上4種類の上下の杵
<b>錠剤硬度</b>	18N
<b>打圧</b>	本圧上ロール:350kgf 本圧下ロール:200kgf
<b>試験方法</b>	①表面処理の異なる杵を、タブレットマシンを使用して低打圧にて打錠する。 ②杵に付着が発生し、錠剤表面に剥離が発生した時点まで打錠する。 ③打錠後、杵打錠面を顕微鏡にて観察する。 ④錠剤の崩壊時間を測定した。

## 杵、打錠試験後の写真

		
鏡面+HCr 上杵 10rpm で6分間打錠	鏡面+CrN 上杵 10rpm で6分間打錠	MH3+CrN 上杵 20rpm で6分打錠
		
EIP 杵 上杵 30rpm で15分間打錠	鏡面+HCr 下杵 10rpm で6分間打錠	鏡面+CrN 下杵 10rpm で6分間打錠
		
MH3+CrN 下杵 20rpm で6分打錠	EIP 杵 下杵 30rpm で15分間打錠	崩壊時間 5秒

## 結 果

- ◆ 鏡面+メッキ、  
10rpm、6分間打錠にて上、下杵打錠面全体に付着が発生した。
- ◆ 鏡面+CrN  
10rpm、6分間打錠にて上、下杵打錠面全体に付着が発生した。
- ◆ MH3+CrN、  
20rpm、6分間打錠にて上、下杵打錠面全体に付着が発生した。
- ◆ EIP杵  
30rpm、15分間打錠にて上、下杵に付着が発生しなかった。

以上の結果から、EIP杵でステアリン酸マグネシウムを含有しない、ビタミンC+パーフィラー101の粉体を低打圧で打錠できることが判明した。